

附件 1 贵州中烟工业有限责任公司科技项目外部资源采购需求函（外协合作服务）

项目名称	30滴/秒六滴头滴丸设备 安全提质改造	项目需求部门 (加盖公章)	贵州中烟工业有限 责任公司技术中心
协 作 需 求	一、协作事项 对1组30滴/秒六滴头滴丸设备进行安全提质改造，满足爆珠滴制生产安全、提质要求。 二、具体要求 （一）改造后设备参数及要求 1. 爆珠产品粒径范围：2.2mm~5.0mm。 2. 滴丸速度（单头）：2.8mm规格爆珠≥50滴/秒；3.5mm规格爆珠≥40滴/秒；单台设备滴头数量：6个。 3. 工作电压：380V；整机功率：≤30KW；三相五线制。 4. 设备成型机理为谐振成型。电机采用圆柱型电机，最大推动力≥200N，行程达10mm，震动频率：0~150Hz，震动幅度：±5mm；时间常数≤0.8毫秒；带散热片的连续动力≥150N；持续推动力≥100N；线圈侧间隙≤1mm。 5. 震动单元配置精密滑动平台。行程≥12mm，微分头最小读取量≤20微米，移动精度直线度≤3微米，平行度≤20微米。 6. 滴丸机需集成爆珠水洗功能，滴制后无需人工转运即可实现爆珠清洗。 7. 整机外形尺寸：长×宽≤3.0m×3.0m。 8. 改造后的设备须提供具有设备安全风险评估资质的单位出具《设备安全风险评估报告》。符合《中华人民共和国安全生产法》、《烟草企业安全生产标准化规范》(YC/T384-2018)、《国家电气设备安全技术规范》(GB19517-2023)、《机械电气安全 机械电气设备第1部分：通用技术条件》(GB/T 5226.1-2019)、《用电安全导则》(GB/T13869-2017)等相关法律法规以及《生产设备安全卫生设计总则》(GB 5083-2023)等国家、地方有关法律法规及一般性文件和标准、规范的相关要求。 9. 依据爆珠生产原辅材料特性（如闪点等），应征外协单位在响应方案中应明确提出识别设备运行过程中的火灾、爆炸风险，并采取相应的事故风险管		

控措施或能力。

10. 设备的材质、结构、精度及表面光洁度等符合耐腐蚀、易装卸、易清洗消毒、密闭好、不污染等要求。

(二) 爆珠要求

1. 2.8mm规格爆珠包载常规普适类香精，压破强度均值满足 $11.0\text{N} \pm 2.0\text{N}$ ，标准偏差 $\leq 2.0\text{N}$ ；粒径均值 $2.80\text{mm} \pm 0.13\text{mm}$ ，标准偏差 $\leq 0.06\text{mm}$ 。

2. 3.5mm规格爆珠包载常规普适类香精，压破强度均值满足 $11.0\text{N} \pm 2.0\text{N}$ ，标准偏差 $\leq 2.3\text{N}$ ；粒径均值 $3.50\text{mm} \pm 0.13\text{mm}$ ，标准偏差 $\leq 0.06\text{mm}$ 。

3. 芯材（香精）消耗比 ≤ 1.15 。

4. 设备调试、试运行至项目验收期间的壁材（ ≤ 30 公斤）均由外协合作单位提供。

5. 成品爆珠判定方法以《卷烟爆珠技术要求》Q/GZZY J. 05. 02. 773(JS)为准。

(三) 其他要求

1. 响应方案需包含技术方案，对改造后设备参数及要求、产品质量要求的响应情况，报价，施工周期及售后服务等内容。

2. 响应企业应出具增值税专用发票，报价须注明是否含税及具体税率。

3. 响应方案及报价资料均须加盖企业公章。

4. 外协合作预期成果无条件归属贵州中烟工业有限责任公司所有。

三、资料递交

1. 电子版资料：请响应企业于2025年4月18日下午16:00之前(逾期不予接收)将响应方案（含报价）等资料电子版扫描件发送到电子邮箱：709662490@qq.com。

2. 纸质版资料：请响应企业于2025年4月23日下午16:00之前(逾期不予接收)将响应方案（含报价）等资料邮寄至：贵州省贵阳市经开区开发大道96号贵州中烟技术中心，联系人：罗光杰，电话：13885063873。